



Trimming and Forming
Technology



PRODUCT CATALOGUE



About Us

HAKKIMIZDA

2009 yılında faaliyetlerine başlayan Emin Mekatronik, sac kalıpları ve sac işleme makineleri üretmektedir. Sürekli gelişen bir profil sergileyen Emin Mekatronik, ürettiği kaliteli ve teknolojik makinalarla kısa sürede sektörde adından söz ettirmeyi başarmıştır.

Müşterilerine daha kaliteli ve gelişmiş ürünler sunmayı ilke edinen firmamız, çözüm ortaklığı anlayışını temel alarak hizmet vermeye devam etmektedir.

Emin Mekatronik, which started its activities in 2009, produces sheet metal molds and sheet metal processing machines. Emin Mekatronik, exhibiting a constantly developing profile, has managed to make a name for itself in the sector in a short time with the high quality and technological machines it produces.

Our company, which adopts the principle of offering better quality and advanced products to its customers, continues to serve on the basis of the understanding of solution partnership.

İÇİNDEKİLER

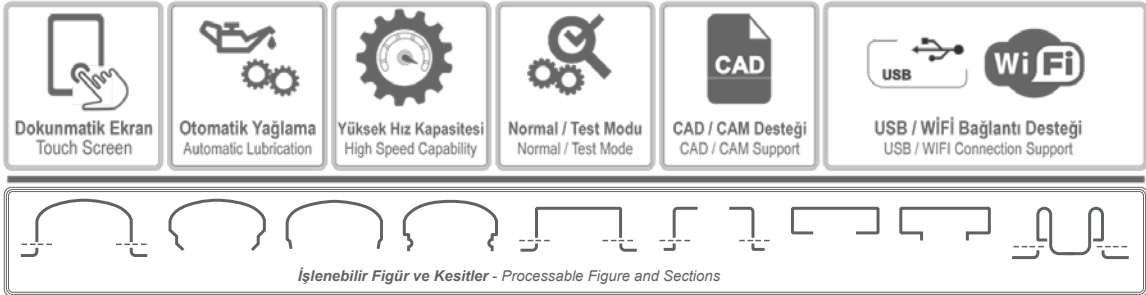
EMK 600	04
Teknik Özellikler / Technical Specifications	05
EMK 750	06
Teknik Özellikler / Technical Specifications	07
EMK 800	08
Teknik Özellikler / Technical Specifications	09
EMK HD800	10
Teknik Özellikler / Technical Specifications	11
EMK 850	12
Teknik Özellikler / Technical Specifications	13
EMK 1000	14
Teknik Özellikler / Technical Specifications	15
EMK R SERİSİ / R SERIES	16
Teknik Özellikler / Technical Specifications	17
EMK FR600	18
Teknik Özellikler / Technical Specifications	19
EMK PR SERİSİ / PR SERIES	20
Teknik Özellikler / Technical Specifications	21
ÜRETİM HATLARI	22
Production Lines	25
KALIP ÜRETİM	26
Mold Production	27

INDEX



EMK 600

CNC Etek Kesme ve Form Verme Makinası
CNC Trimming and Forming Machine



Ürün Özellikleri

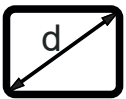
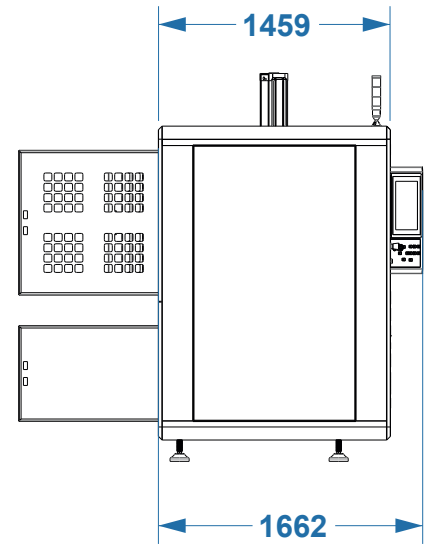
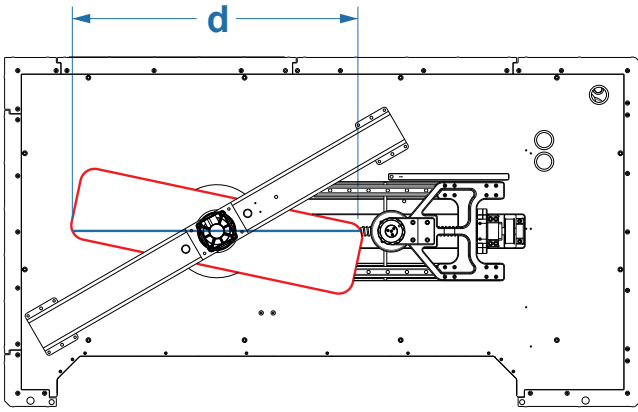
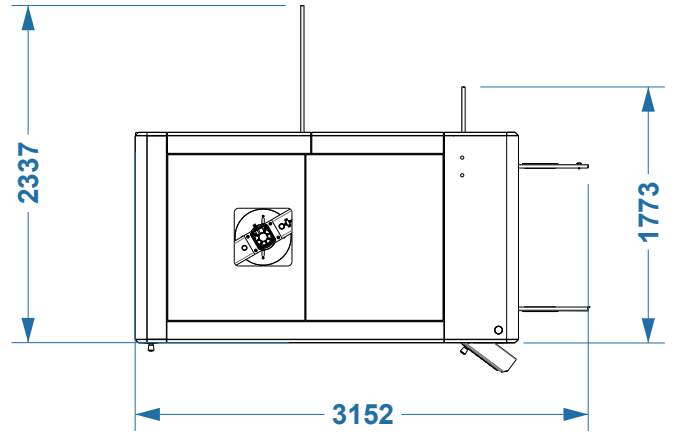
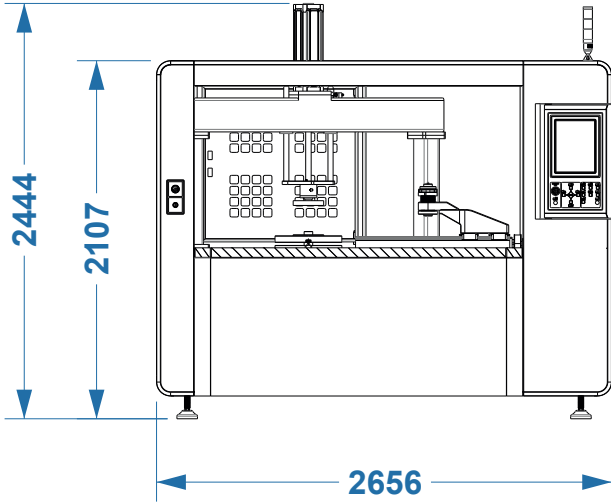
- Siemens Motion Kontrol Sistemi
- 15" Renkli LCD Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Döküm Kesim Arabası
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

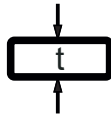
- Siemens Motion Control System
- 15" Color LCD Screen
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- Casting Cutting Carriage
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

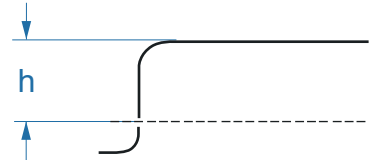
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)

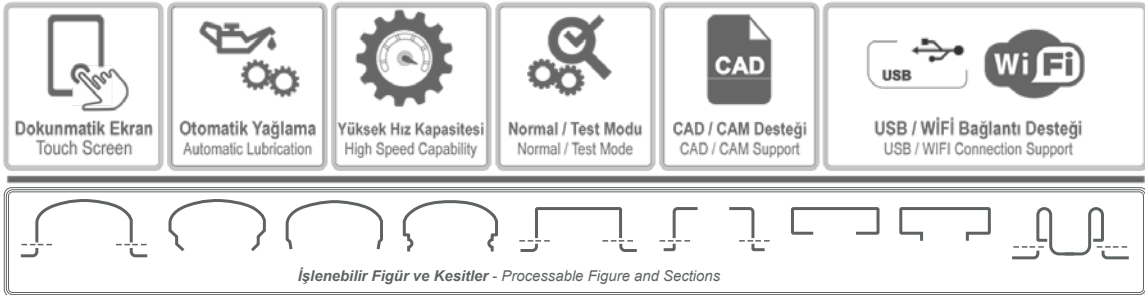
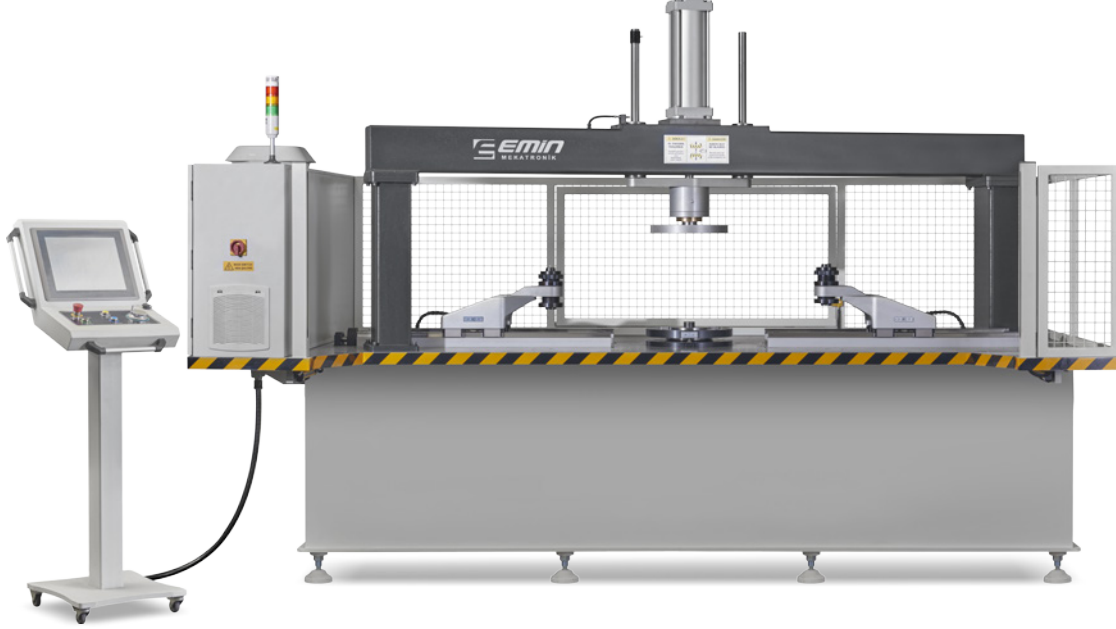


EMK 600		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	1200 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 3 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	10 - 300 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	245
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	145
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	265
	Ağırlık / Weight	kg	3100
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	11
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Pnömatik Basıncı / Pneumatic Pressure	Bar	6 - 10

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK 750

CNC Etek Kesme ve Form Verme Makinası
CNC Trimming and Forming Machine



Ürün Özellikleri

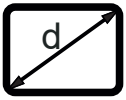
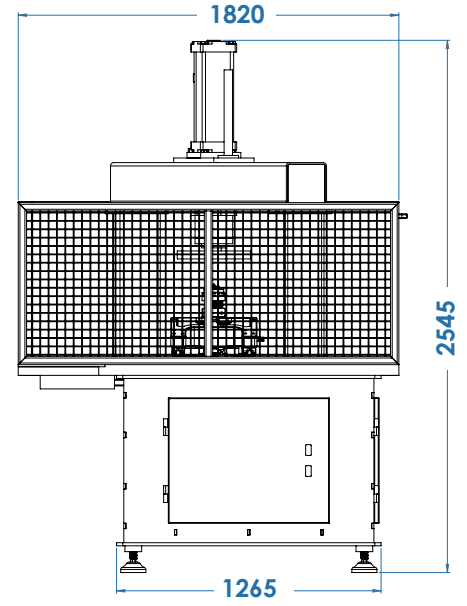
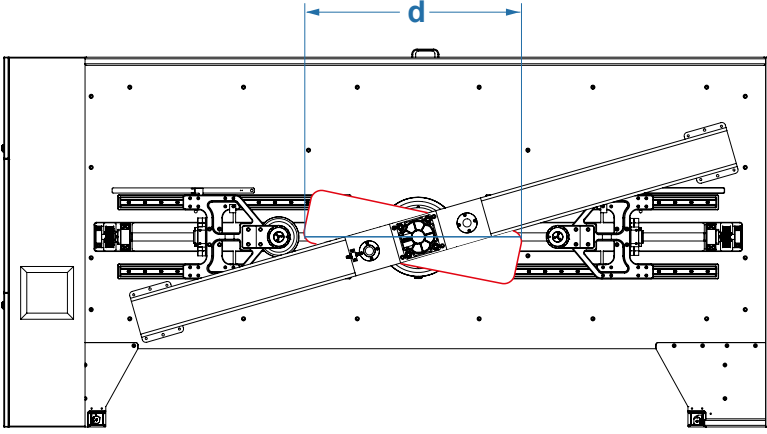
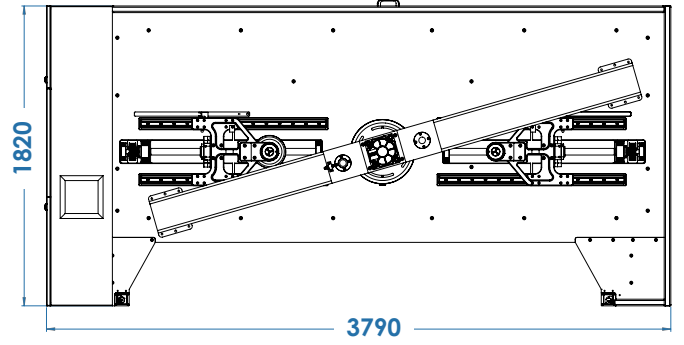
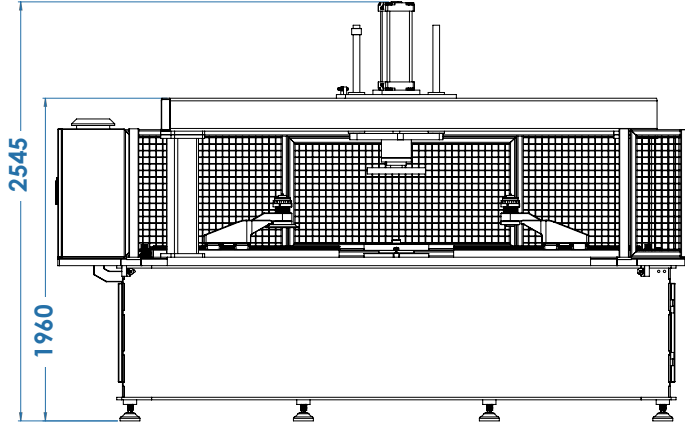
- Siemens Motion Kontrol Sistemi
- 15" Renkli LCD Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Çift CNC İşlem Grubu
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Döküm Kesim Arabası
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

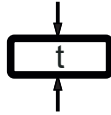
- Siemens Motion Control System
- 15" Color LCD Screen
- Touch Screen
- Double CNC Processing Group
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- Casting Cutting Carriage
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

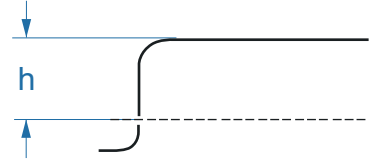
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)

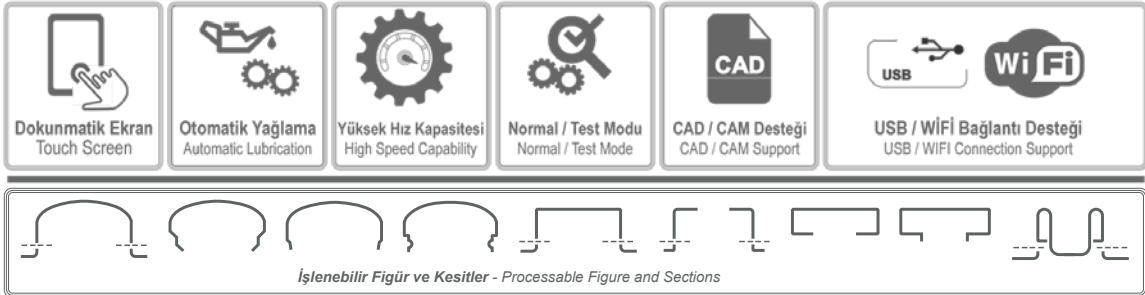


EMK 750		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	1500 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 3 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	10 - 300 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	254
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	182
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	379
	Ağırlık / Weight	kg	4200
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	16
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Pnömatik Basıncı / Pneumatic Pressure	Bar	6 - 10

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK 800

CNC Etek Kesme ve Form Verme Makinası
CNC Trimming and Forming Machine



Ürün Özellikleri

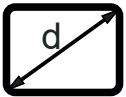
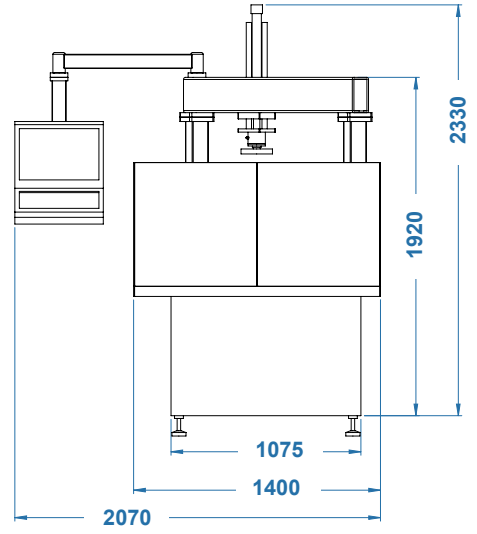
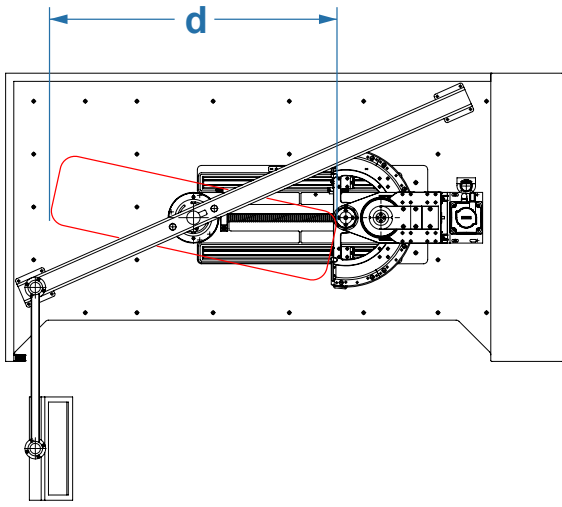
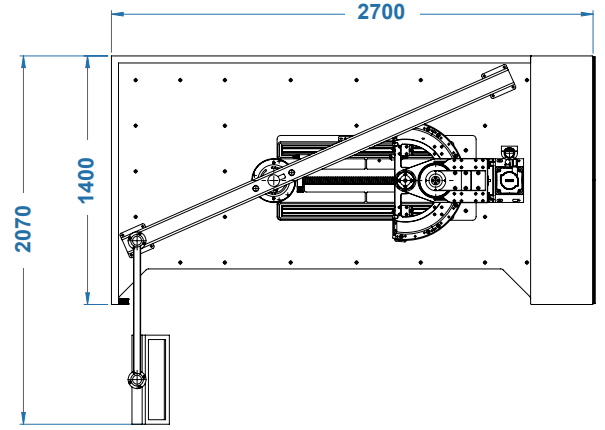
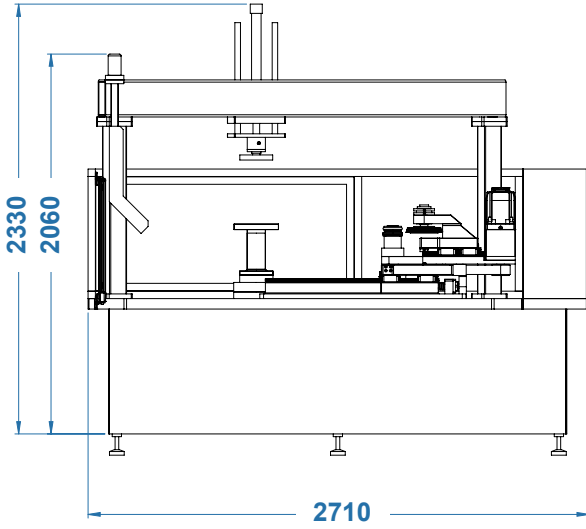
- Sinumerik 840D Kontrol Sistemi
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

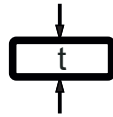
- Sinumerik 840D Control System
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

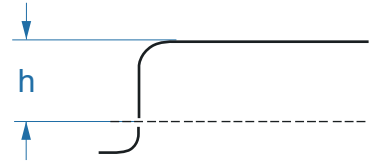
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)

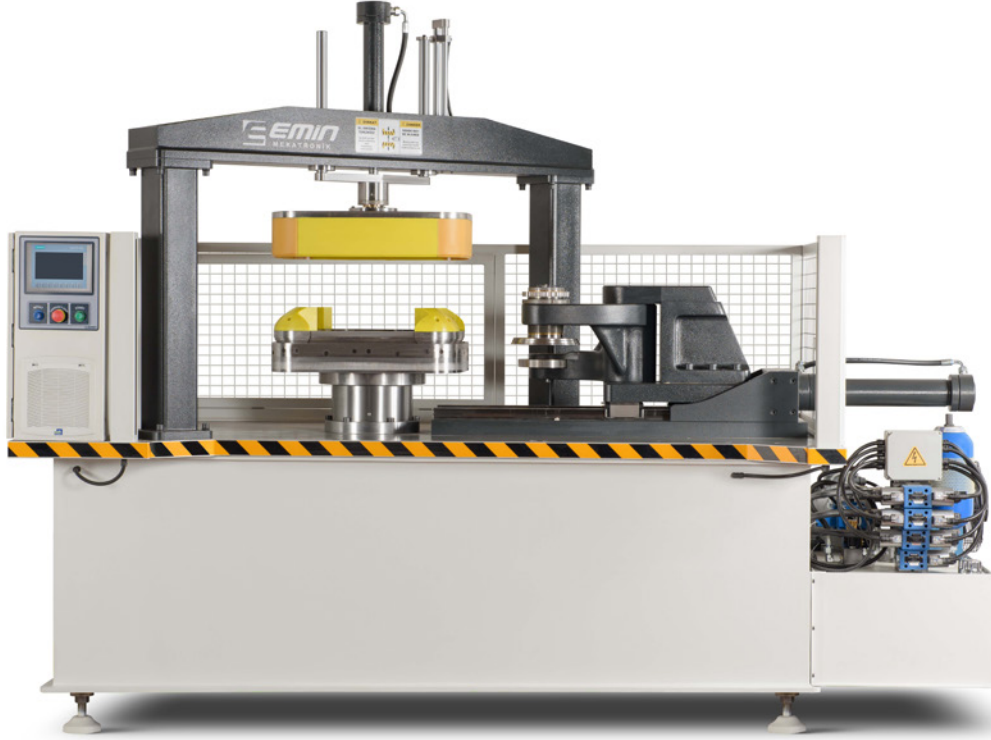


EMK 800		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	1200 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 3 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	30 - 400 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	235
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	140
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	270
	Ağırlık / Weight	kg	2600
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	14
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Hidrolik Basıncı / Hydraulic Pressure	Bar	100

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK HD800

Etek Kesme ve Form Verme Makinası
Trimming and Forming Machine



Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Yüksek Hız Kapasitesi
High Speed Capability

Normal / Test Modu
Normal / Test Mode



İşlenebilir Figür ve Kesitler - Processable Figure and Sections

Ürün Özellikleri

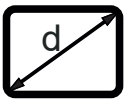
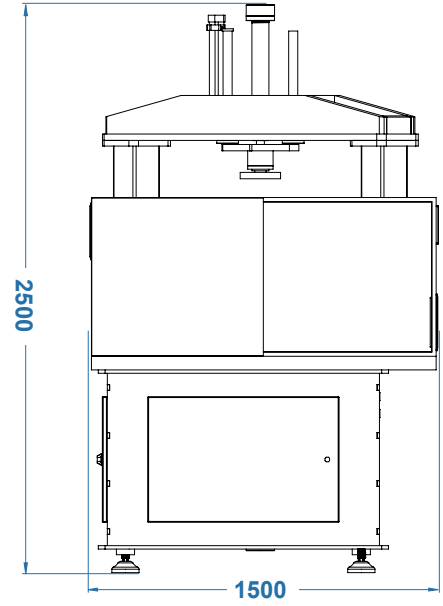
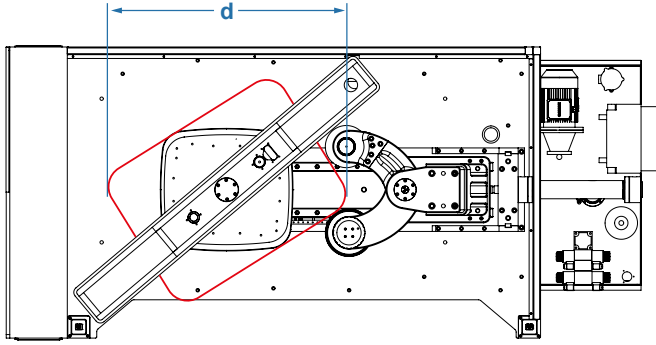
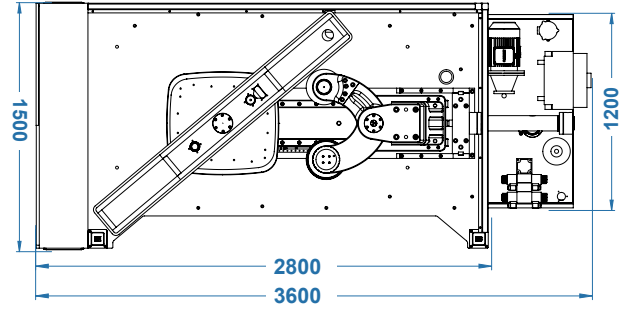
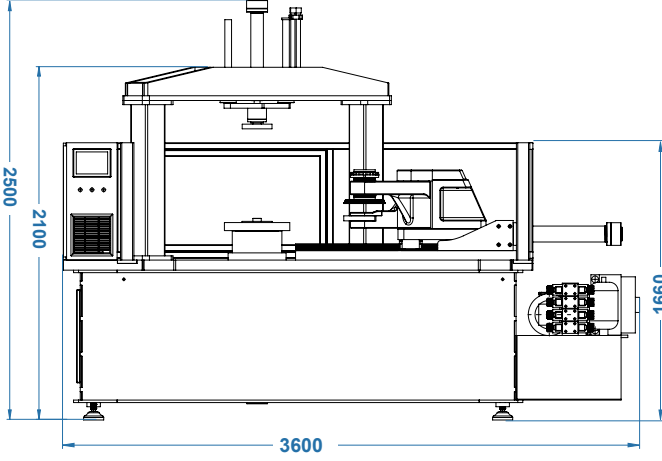
- Siemens Kontrol Sistemi
- Siemens 12" HMI Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Döküm Kesim Arabası
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

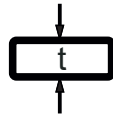
- Siemens Control System
- Siemens 12" HMI Display
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- Casting Cutting Carriage
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

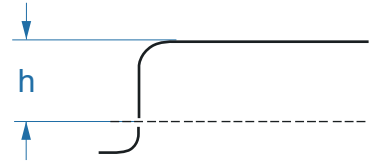
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)

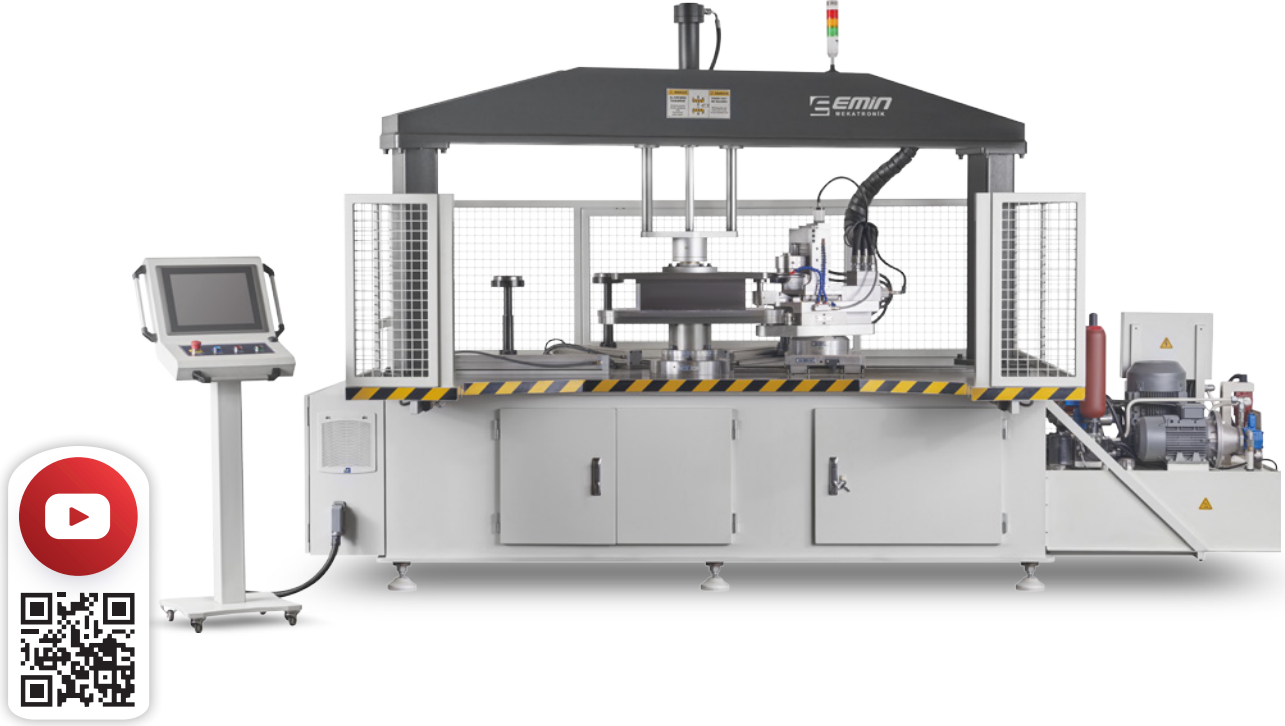


EMK HD800		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	800 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 4 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	50 - 200 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	250
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	150
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	360
	Ağırlık / Weight	kg	5600
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	20
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Hidrolik Basıncı / Hydraulic Pressure	Bar	70

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK 850

Trafik Levhası Sıvama Makinası
Beading Machine For Road Signs (and garden tables)



Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Yüksek Hız Kapasitesi
High Speed Capability

Normal / Test Modu
Normal / Test Mode



İşlenebilir Figür ve Kesitler - Processable Figure and Sections

Ürün Özellikleri

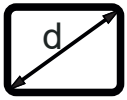
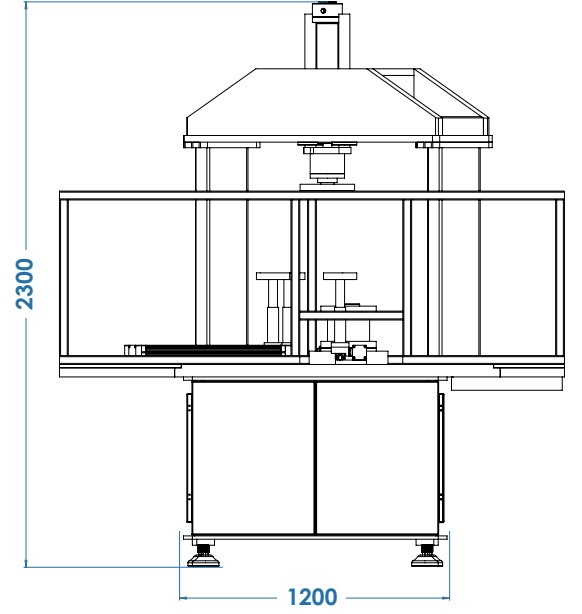
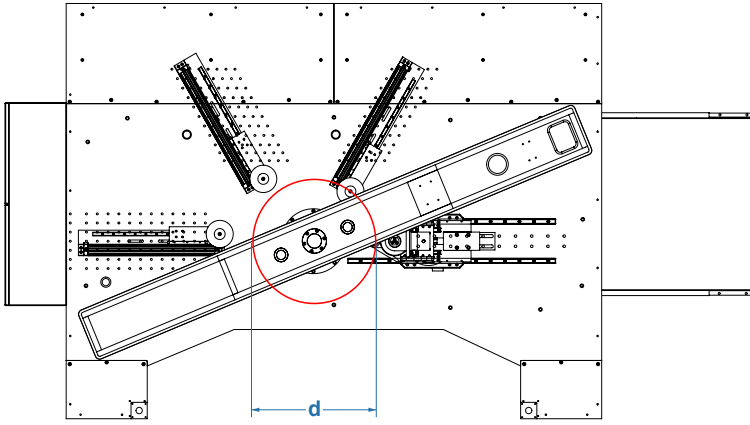
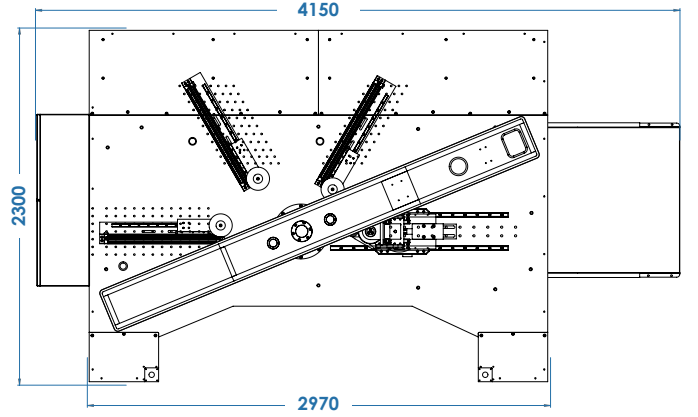
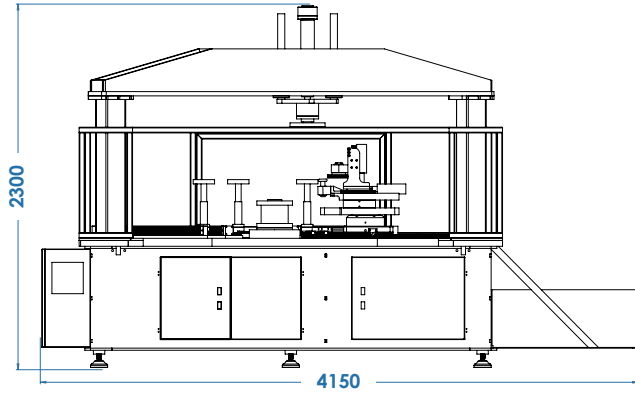
- Siemens Kontrol Sistemi
- Siemens 12" HMI Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

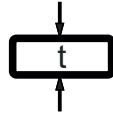
- Siemens Control System
- Siemens 12" HMI Display
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

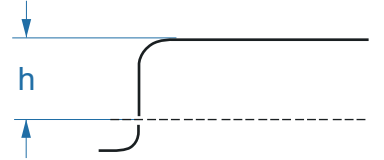
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)

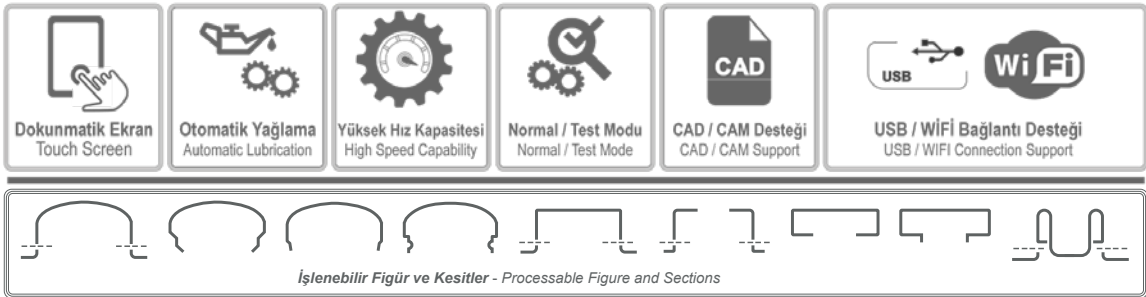


EMK 850		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	1800 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 3 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	10 - 100 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	240
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	200
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	300
	Ağırlık / Weight	kg	5000
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	20
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Hidrolik Basıncı / Hydraulic Pressure	Bar	150

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK 1000

CNC Etek Kesme ve Form Verme Makinası
CNC Trimming and Forming Machine



Ürün Özellikleri

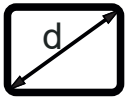
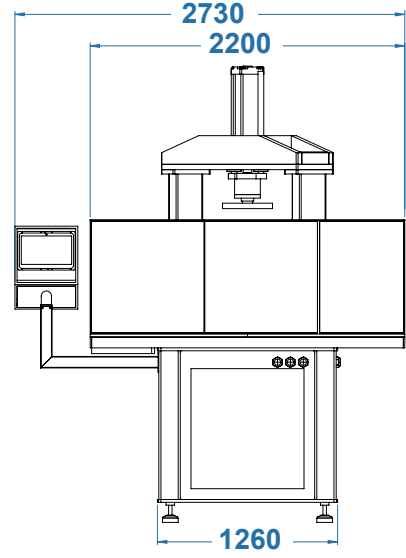
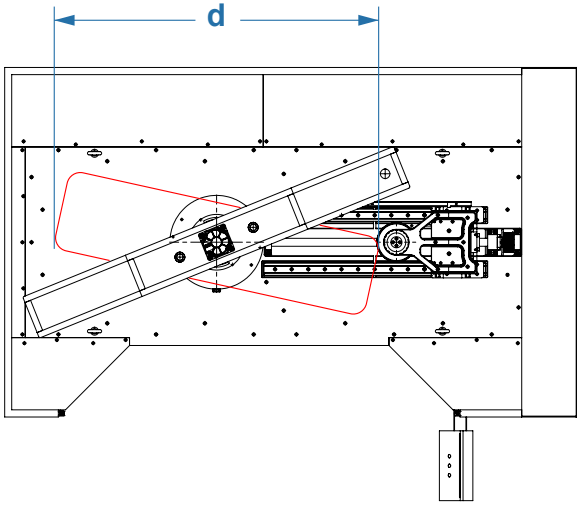
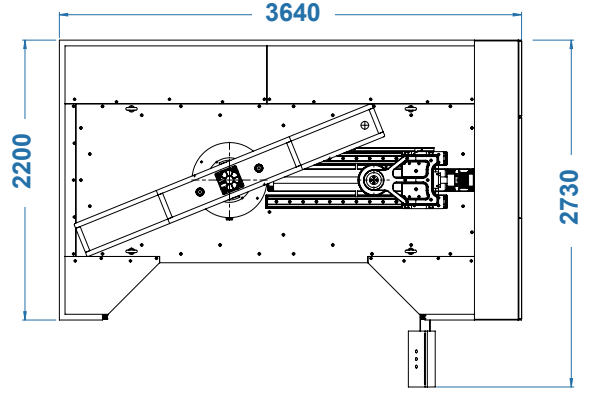
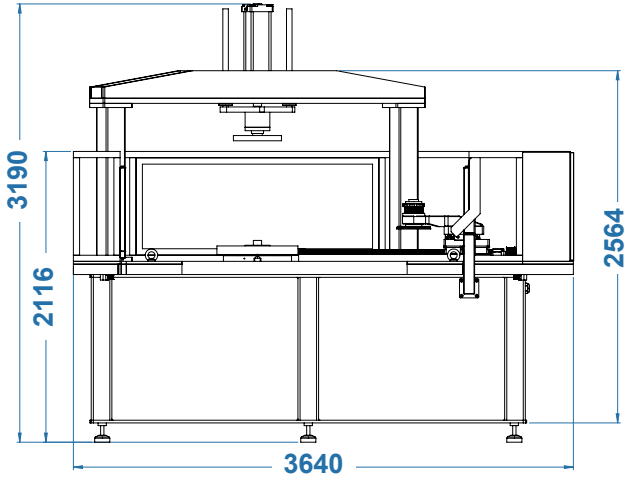
- Siemens Motion Kontrol Sistemi
- 15" Renkli LCD Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Döküm Kesim Arabası
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

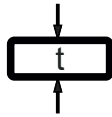
- Siemens Motion Control System
- 15" Color LCD Screen
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- Casting Cutting Carriage
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

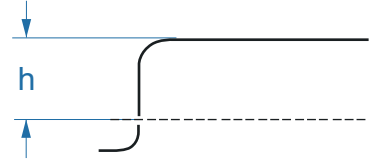
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)



EMK 1000		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	2000 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 3 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	10 - 300 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	319
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	270
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	365
	Ağırlık / Weight	kg	5600
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	20
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Pnömatik Basıncı / Pneumatic Pressure	Bar	6 - 10

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK R SERİSİ / SERIES

Yatay Etek Kesme ve Form Verme Makinası
Trimming and Forming Machine



MODELLER / MODELS	Parça Boyutu / Piece Size	Parça kalınlık / Piece Thickness
EMK R200	Ø180 - Ø400	t: 0,5 - 4 mm
EMK R400	Ø300 - Ø800	t: 0,5 - 4 mm
EMK R600	Ø400 - Ø1200	t: 0,5 - 6 mm

Ürün Özellikleri

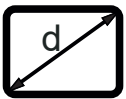
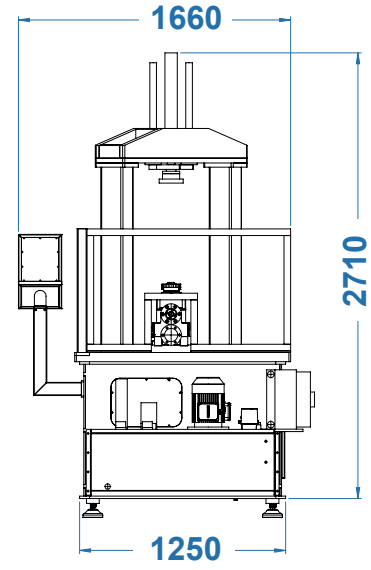
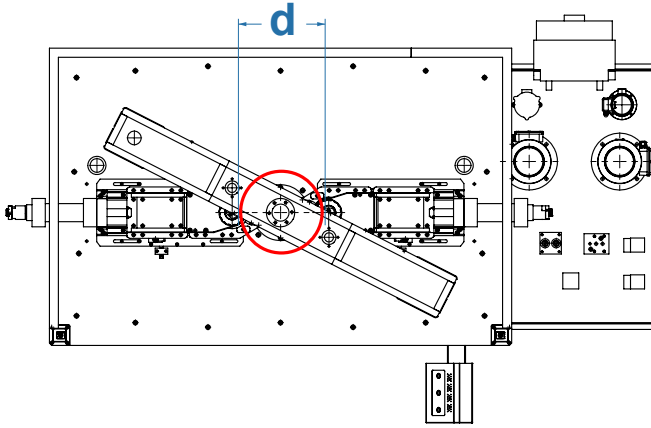
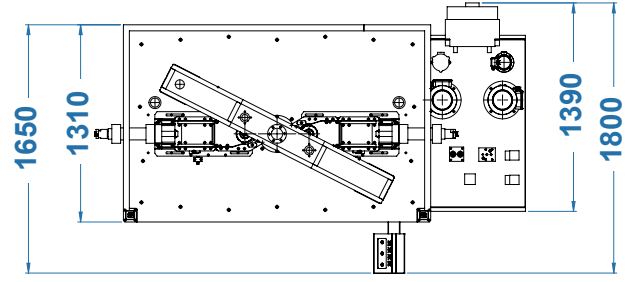
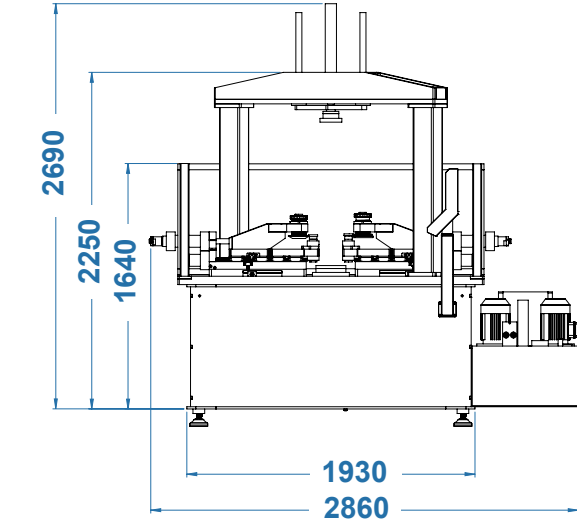
- Siemens Kontrol Sistemi
- Siemens 12" HMI Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

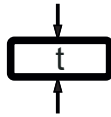
- Siemens Control System
- Siemens 12" HMI Display
- Touch Screen
- Safety Light curtain
- Rigid Construction Structure
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

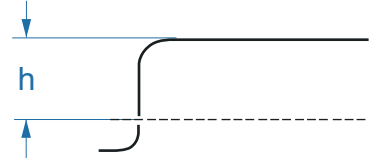
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)



EMK R200		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	400 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 4 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	100 - 500 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	270
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	180
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	286
	Ağırlık / Weight	kg	3500
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	23
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Hidrolik Basıncı / Hydraulic Pressure	Bar	120

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK FR600

Yatay Etek Kesme ve Form Verme Makinası
Horizontal Trimming and Forming Machine



Ürün Özellikleri

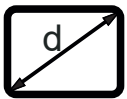
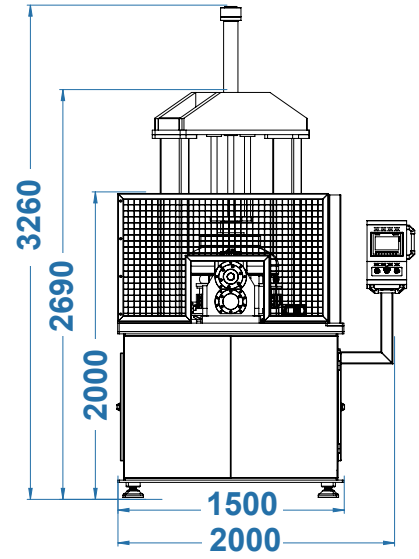
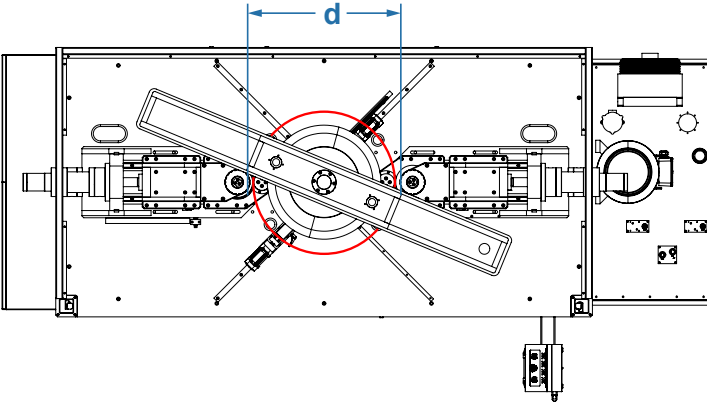
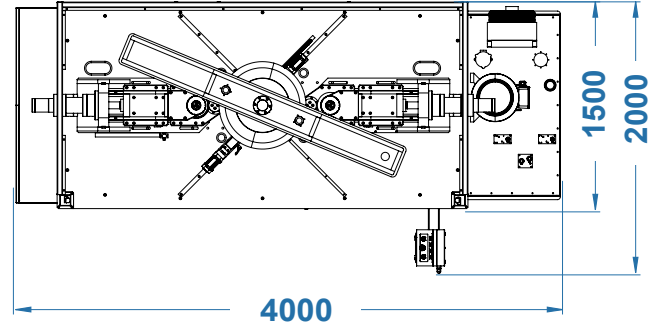
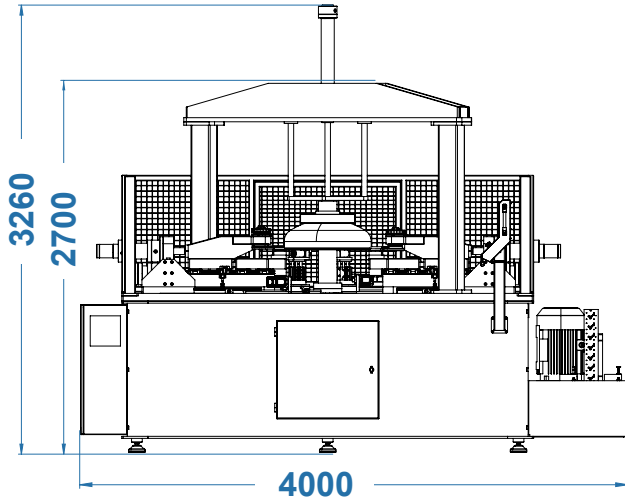
- Siemens Kontrol Sistemi
- Siemens 12" HMI Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

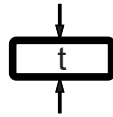
- Siemens Control System
- Siemens 12" HMI Display
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

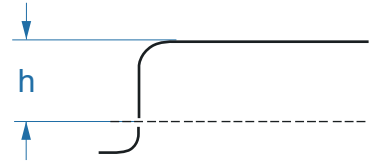
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)

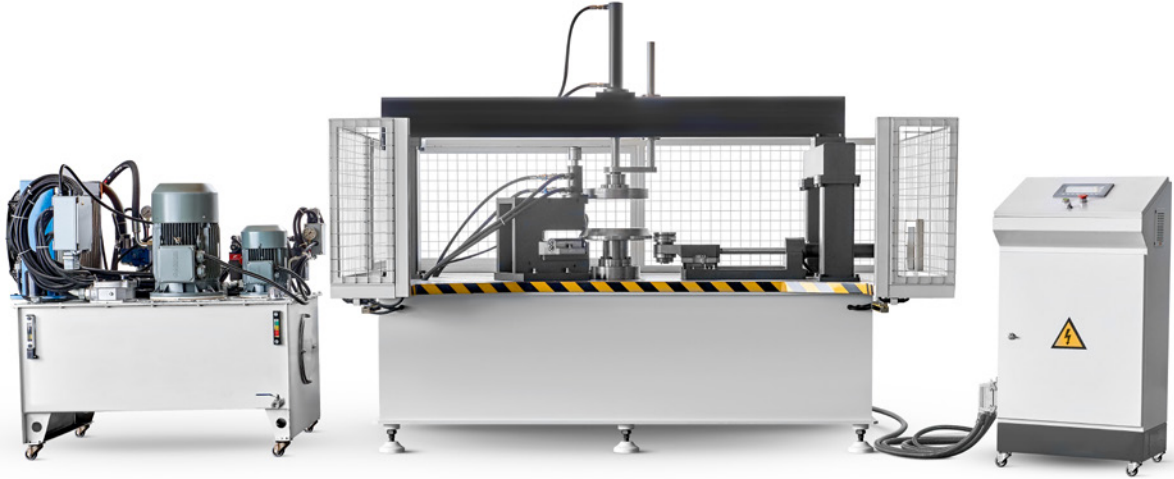


EMK FR600		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	1200 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 4 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	50 - 600 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	326
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	200
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	400
	Ağırlık / Weight	kg	7800
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	26
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Hidrolik Basıncı / Hydraulic Pressure	Bar	150

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

EMK PR SERİSİ / SERIES

Etek Kesme ve Kordon Makinası
Trimming and Beading Machine



Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Yüksek Hız Kapasitesi
High Speed Capability

Normal / Test Modu
Normal / Test Mode



İşlenebilecek Formlar ve Ürün Kesitleri - Processable Forms and Product Sections

MODELLER / MODELS	Parça Boyutu / Piece Size	Parça kalınlık / Piece Thickness
EMK PR200	Ø100 - Ø400	t: 0,5 - 3 mm
EMK PR600	Ø400 - Ø1200	t: 0,5 - 3 mm

Ürün Özellikleri

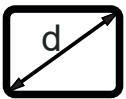
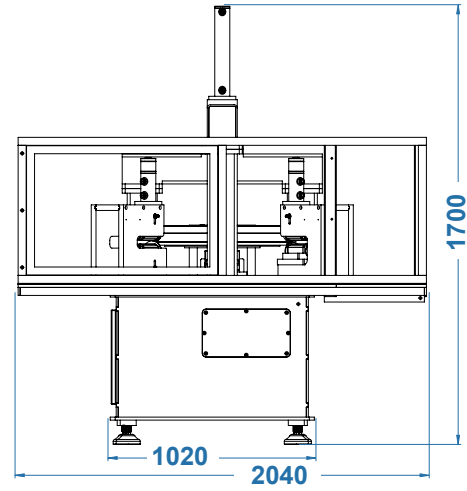
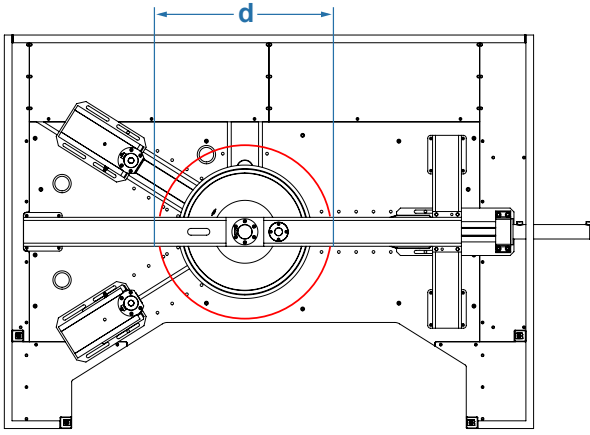
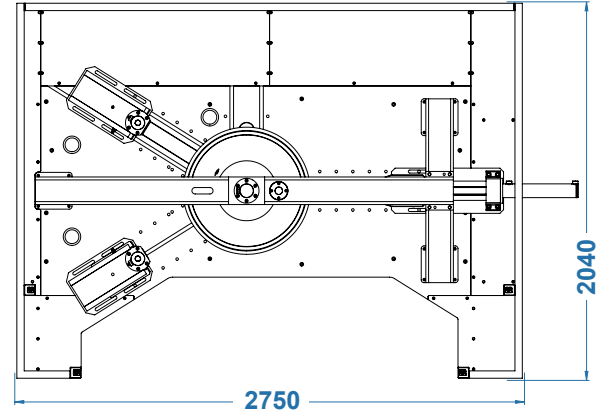
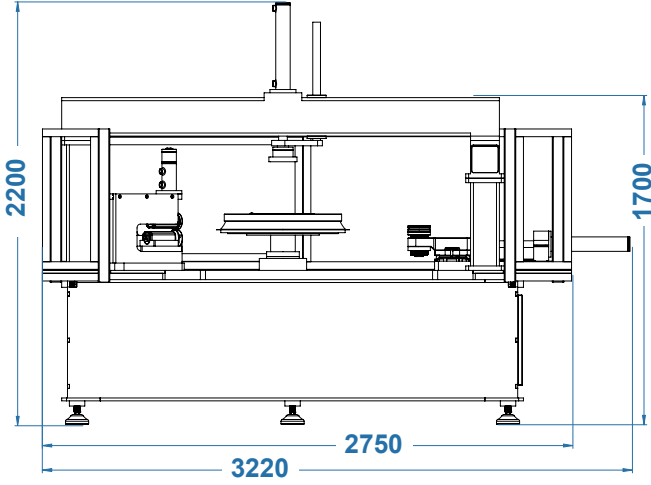
- Siemens Kontrol Sistemi
- Siemens 12" HMI Ekran
- Dokunmatik Ekran
- Güvenlik Işık Perdesi
- Rijit Konstrüksiyon Yapısı
- Yüksek Hız ve Hassasiyet
- CE Sertifikalı

Product Features

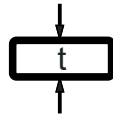
- Siemens Control System
- Siemens 12" HMI Display
- Touch Screen
- Safety Light Curtain
- Rigid Construction Structure
- High Speed and Precision
- CE Certified

Teknik Özellikler

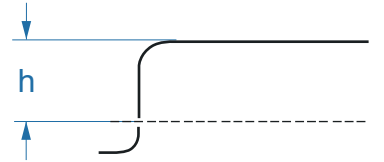
Technical Specifications



Parça Boyutu (d)
Piece Size (d)



Parça Kalınlığı (t)
Piece Thickness (t)



EMK PR200		Birim / Unit	Değer / value
Teknik Özellikler / Technical Specifications	İş Parçası Çapı / Workpiece Diagonal Dimension	d	400 mm
	İş Parçası Kalınlığı / Workpiece Thickness	t	0,5 - 3 mm
	İş Parçası Yüksekliği / Workpiece Height	h	10 - 500 mm
	Makina Yüksekliği / Machine Height	cm	220
	Makina Genişliği / Machine Width	cm	204
	Makina Uzunluğu / Machine Length	cm	275
	Ağırlık / Weight	kg	3500
	Gerilim / Voltage	V / Ac	380 - 400
	Toplam Güç / Total Power	kVA	23
	Frekans / Frequency	Hz	50
	Hidrolik Basıncı / Hydraulic Pressure	Bar	120

* Ölçüler ve değerler bağlayıcı değildir, imalatçı firma haber vermeden değişiklik yapabilir. / Dimensions and values are not binding, the manufacturer can make changes without notice.

ÜRETİM HATLARI

Production Lines



Rulo Punch ve Boy Kesme Hattı Roll Punch and Cut-to-Length Line

Boy kesme hattı, bir rulo sacın açılması, düzeltilmesi ve dilimlenmesi yoluyla sac metal üretimi için tasarlanmıştır. Uygun şekilde istiflenmiş tamamen düz formlar oluşturur. Boyler tankı dış gövde sacı için özel tasarlanmıştır. Gövde sacı üzerinde opsiyonel delme işlemlerini otomatik olarak tamamlar.

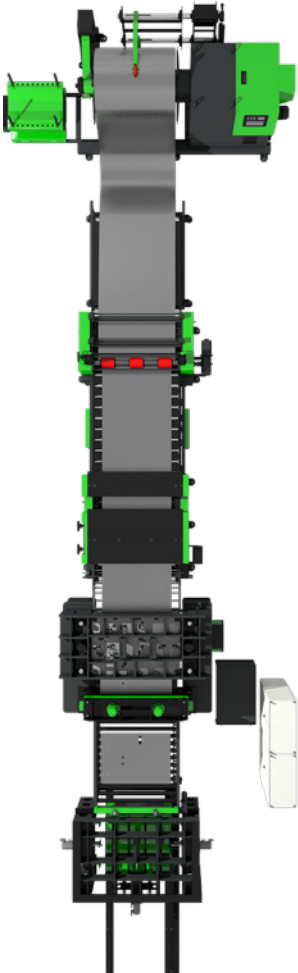
Boy Kesme Hattının Üretim Akışı

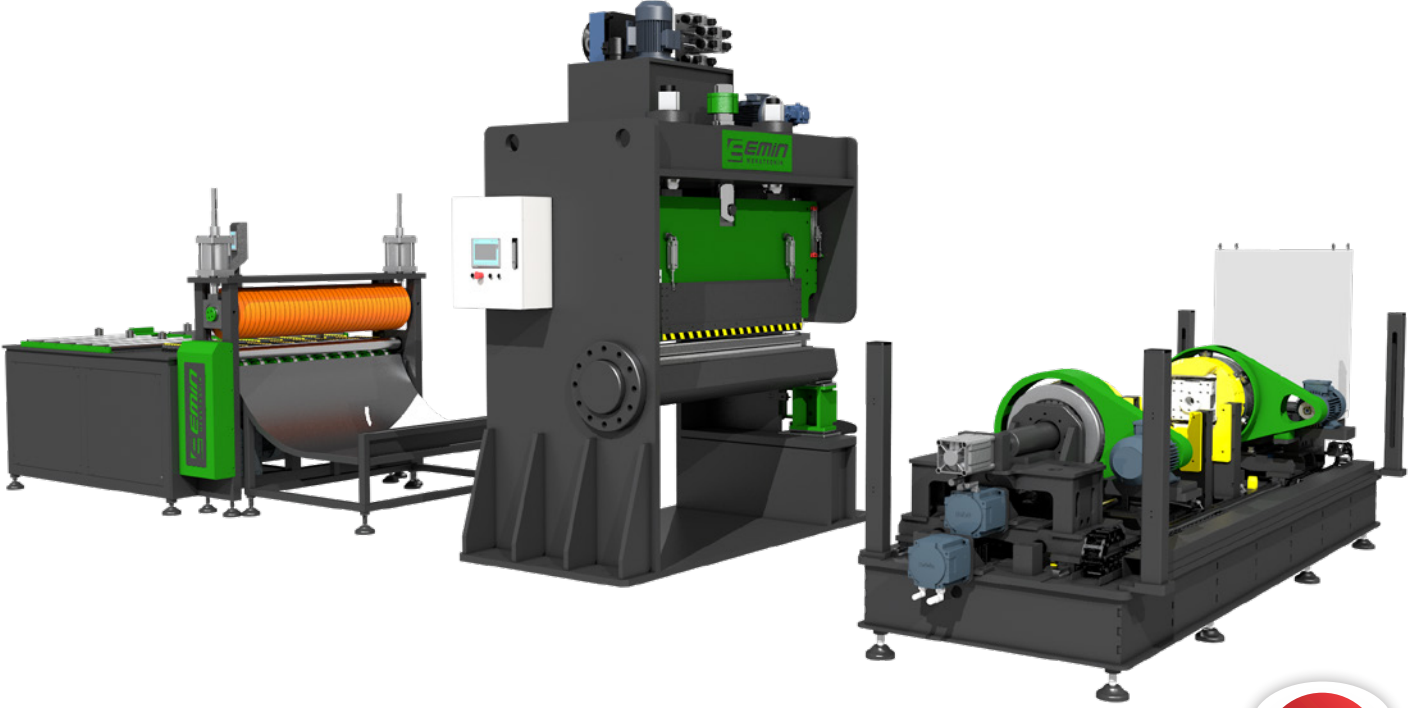
Açma - Düzleştirme - Opsiyonel Delme - Dilimleme - İstifleme - Paketleme

The cut-to-length line is designed for sheet metal production by unrolling, straightening and slitting a main coil. Creates completely flat forms that are properly stacked. It is specially designed for the outer sheet body of the boiler tank. It automatically completes optional punching operations on the sheet body.

Production flow of cut to length line

Unrolling - Flattening - Optional Punching - Slicing - Stacking - Packaging





Boiler Dış Gövde Sacı Üretim Hattı

Boiler Outer Body Sheet Metal Production Line



Profesyonel ekibimizle, teknolojik trendleri takip ederek yenilikçi ve verimli çözümlere odaklanıyoruz. Sadece ayrı ayrı makineler sağlamakla kalmayıp, bütünlüklük bir bakış açısıyla özel üretim hatları tasarlayıp üretiyoruz.

Boiler Dış Gövde Sacı Üretim Akışı (Kaynaksız Üretim)
Boy kesme - Yuvarlama - Kenetleme - Uç Kordon Çekme

With our professional team, we focus on fully innovative solutions based on constantly developed technology. We not only supply single machines, but also design special production lines and produce continuous and forward-looking projects.

Boiler Outer Body Sheet Production Flow (Without Welding Production)
Cutting to length - Roll Bending - Joining - Inward Bending

ÜRETİM HATLARI

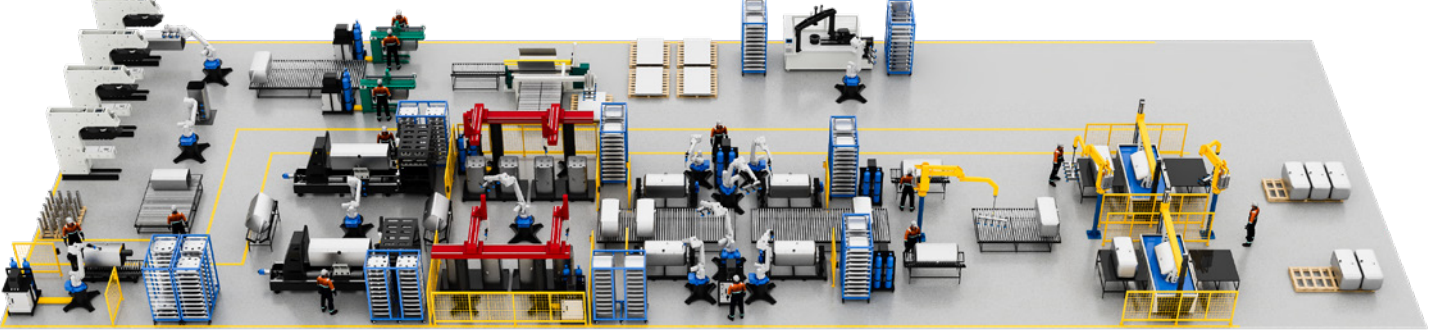
Production Lines



Boyer Bombe Üretim Hattı
Boiler Dished Head Production Line

Termosifon kazanı bombesi üretmek için tasarlanmıştır. Hat rulo sac ile beslenir. Kalıp tek operasyonda rulo şeklindeki sacı önce yuvarlak şekilde keser daha sonra derin çekme işlemini yapıp etek kesme işlemini gerçekleştirir. Ürünün ve oluşan firenin otomatik tahliyesi sağlanır. Bombe üzerindeki deliklerin delineceği yada delinmeyeceği herhangi bir mekanik işlem gerektirmeksizin operatör paneli üzerinden programlanabilir.

It is designed to produce electric water heater boiler dished head. The line is fed with rolled sheet metal. In a single operation, the mold first cuts the roll-shaped sheet in a round shape, then performs the deep drawing process and performs the trimming process. Automatic evacuation of the product and the resulting cutting loss is provided. Whether or not the holes on the dished head will be drilled can be programmed via the operator panel without requiring any mechanical operation.

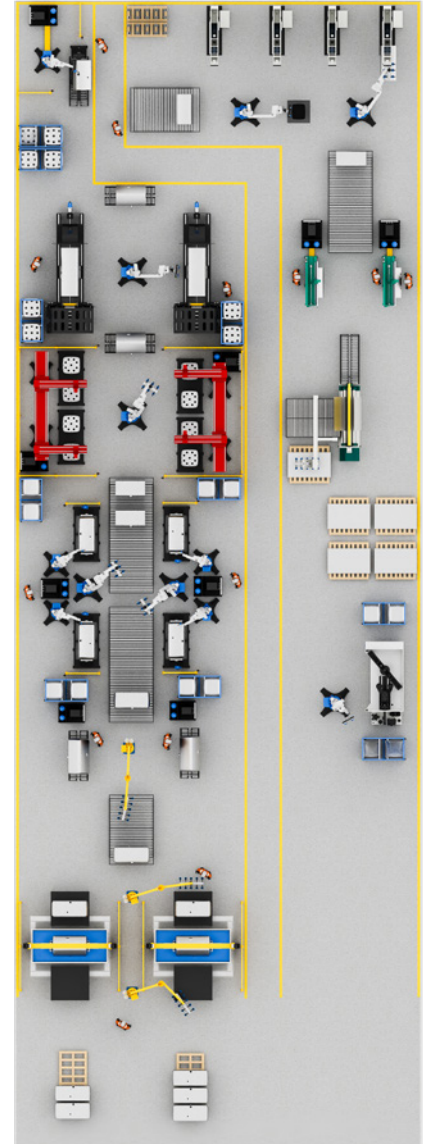


Yakıt Tankı Üretim Hattı

Fuel Tank Production Line

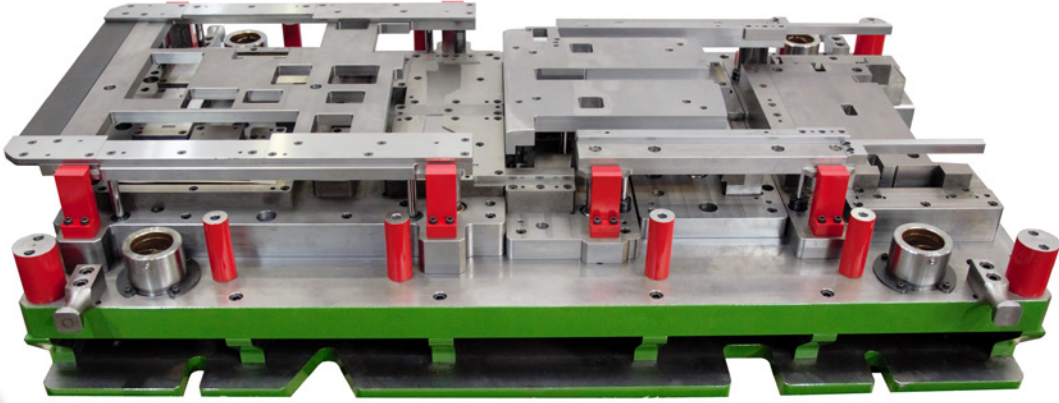
Her türlü basınçlı yada basınçsız hidro tankların üretimi için gerekli hatları tasarlıyor ve üretiyoruz. Otomotiv sektörünün ihtiyaç duyduğu alüminyum yakıt tanklarının üretimi için gerekli hatların kurulması uzmanlık alanımızdır. Alüminyum, çelik ve paslanmaz çelikten yapılmış tankların hammaddeden ürüne dönüşüne kadar ki bütün süreçlerini planlayıp gerekli ekipmanların üretimini ve tedariğini gerçekleştiriyoruz.

We design and manufacture the necessary lines for the production of all kinds of pressurized or non-pressurized hydro tanks. Set up the necessary lines for the production of aluminum fuel tanks needed by the automotive industry is our area of expertise. We plan all the processes of tanks made of aluminum, steel and stainless steel, from raw material to product, and produce and supply the necessary equipment.



KALIP ÜRETİMİ

Molds Production



PROSES DİZAYNI ANALİZ VE DOĞRULAMA

Müşteri taleplerine göre parça tolerans değerlerine en uygun prosesleri tasarlıyor ve analiz programları ile doğruluyoruz.

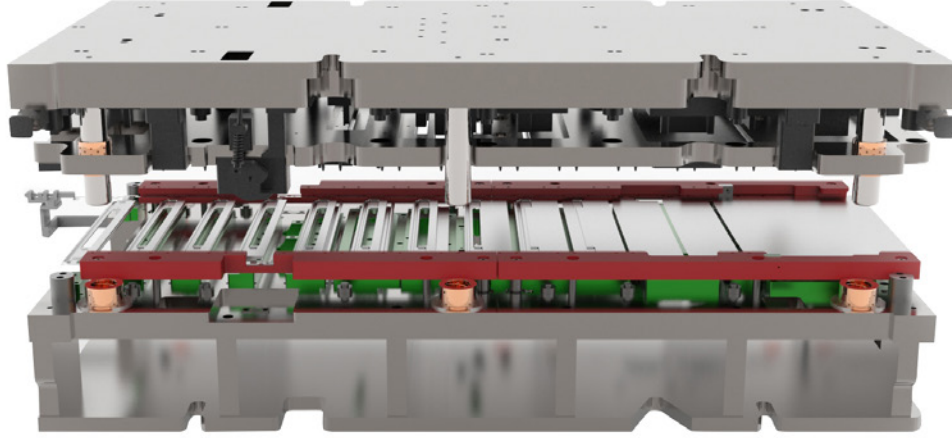
KALIP TASARIMI

CATIA-SOLIDWORKS-VISI programlarına ileri seviyede hakim tasarımcılarımız sac şekillendirme sektöründeki her türlü kalıp tasarımını statik ve kinematik analizleri yaparak gerçekleştirmektedir.

ÜRETİM- KALIP ÇEŞİTLERİ

- Tandem Kalıplar
- Progresif Kalıplar
- Transfer Kalıpları
- Etek Kesme ve Katlama Kalıpları

Kalıphanemiz kalıp üretimi yapmak için en iyi ekipmanlarla donatılmıştır. Kalıp üretimi için ihtiyaç duyulan tüm makinalar firmamız bünyesinde mevcuttur.



PROCESS DESIGN ANALYSIS AND VERIFICATION

We design the processes that are most suitable for the part tolerance values according to customer demands and verify them with analysis programs.

MOLD DESIGN

Our designers, who have advanced knowledge of CATIA-SOLIDWORKS-VISI programs, perform all kinds of mold designs in the sheet metal forming industry by making static and kinematic analysis.

PRODUCTION – MOLD TYPES

- Tandem Molds
- Progressive Molds
- Transfer Molds
- Trimming and Beading Molds

Our molding room is equipped with the best equipment for mold production. All the machines needed for mold production are available in our company.



Çizimler ve teknik bilgiler bağlayıcı değildir. İmalatçı firma verileri haber vermeden değiştirebilir.

The literature is not binding. Specifications can change without prior notice.



Şeker Mahallesi Nayman Sokak No:12 Kocasinan / KAYSERİ / **TURKEY**

PHONE: +90 352 311 53 66

E-MAIL: info@eminmekatronik.com



 / [eminmekatronik](https://www.youtube.com/eminmekatronik)



www.eminmekatronik.com



 / [emin_mekatronik](https://www.instagram.com/emin_mekatronik)